

PRC11RTD PT100 SİNYAL DÖNÜŞTÜRÜCÜ CİHAZI KULLANMA MANUELİ



Pro-C Elektrik Elektronik Makine İmalat San. Ve Dış Tic. Ltd. Şti.
Örnek San. Sit. 327. Cad. 1265 Sok. No: 6 Ostim - Yenimahalle – ANKARA
Tel: 0312 385 60 06 (pbx) Fax: 0312 385 60 20
www.pro-c.com.tr pro-c@pro-c.com.tr

PRC11RTD PT100 SICAKLIK AKIM/GERİLİM DÖNÜŞTÜRÜCÜ

PRC11 sinyal dönüştürücü cihazı endüstriyel ortamlarda PT100 sıcaklık sensöründen gelen sıcaklık bilgisini akıma ve gerilime dönüştürmek için kullanılan yüksek doğruluk sınıfına sahip güvenilir cihazlardır.

Cihaz girişine bağlanan PT100 sıcaklık sensörü cihaz üzerindeki etikette gösterildiği gibi 2, 3 veya 4 telli olarak bağlanabilir. Böylelikle kablodan kaynaklanan okuma hatalarını kompanze ederek en az okuma hatası sağlanır. Cihaz üzerinde görülmekte olan akım (0/4-20mA) ve voltaj (0/2-10V) çıkışının her ikisinden de aynı anda çıkış alınabilir. Bu sayede iki farklı noktaya sinyal verilebilir veya tek bir çıkışı kullanılarak mA veya voltaj olarak sinyal iletimi sağlanabilir.

Cihaz besleme gerilimi AC veya DC olarak uygulanabilir ve besleme gerilim aralığı cihaz üzerindeki etikette belirtilmiştir.

4.1. OFFSET KALİBRASYONU (SIFIR KALİBRASYONU):

Cihaz kalibrasyonunda herhangi bir sebepten dolayı sıfır noktasının bağlanmış olduğu sistem ile tutmaması halinde sıfır noktasının ayarı ofset trimpotu ile yapılabilir. Ancak girişte verilmekte olan sinyalin doğruluğundan emin olunmalıdır. Cihaz girişine 0(sıfır) değerine karşılık gelen sinyali uygulayınız. Daha sonra ofset trimpotu ile 0 (sıfır) değerine karşılık gelecek olan 4 mA'e veya 0 mA'e ayarlayınız. Daha sonra cihaza maksimum değere karşılık gelen sinyali uygulayarak tepe noktasının kayıp kaymadığını kontrol ediniz. Kayma var ise SPAN KALİBRASYONU uygulayınız.

Önemli not: Cihaz kalibrasyonu üretim esnasında yapılmaktadır ve zorunlu kalınmadıkça bu trimpotlar ile oynanmamalıdır. Eğer kalibrasyon zorunluluğu doğmuş ise cihaza enerji verildikten sonra 15 dakika beklenmeli ve daha sonra kalibrasyon işlemine geçilmelidir.

4.2. SPAN KALİBRASYONU (AĞIRLIK KALİBRASYONU):

Cihaz kalibrasyonunda herhangi bir sebepten dolayı tepe noktasının kaymış olması halinde Span trimpotu ile tepe noktası ayarı yapılabilir. Bunu yapabilmek için cihaz etiketinde belirtilmiş olan skala değerine karşılık gelen sinyali uygulayınız. Daha sonra span trimpotu ile uygun sinyal değerini okuyana kadar ayarlayınız. Tepe noktasını ayarladıktan sonra cihaza minimum değere karşılık gelen sinyali uygulayınız ve Sıfır Noktasının kayıp kaymadığını kontrol ediniz. Eğer kayma var ise SIFIR KALİBRASYONU'nu tekrar uygulayınız.

Önemli not: Cihaz kalibrasyonu üretim esnasında yapılmaktadır ve zorunlu kalınmadıkça bu trimpotlar ile oynanmamalıdır. Eğer kalibrasyon zorunluluğu doğmuş ise cihaza enerji verildikten sonra 15 dakika beklenmeli ve daha sonra kalibrasyon işlemine geçilmelidir.