

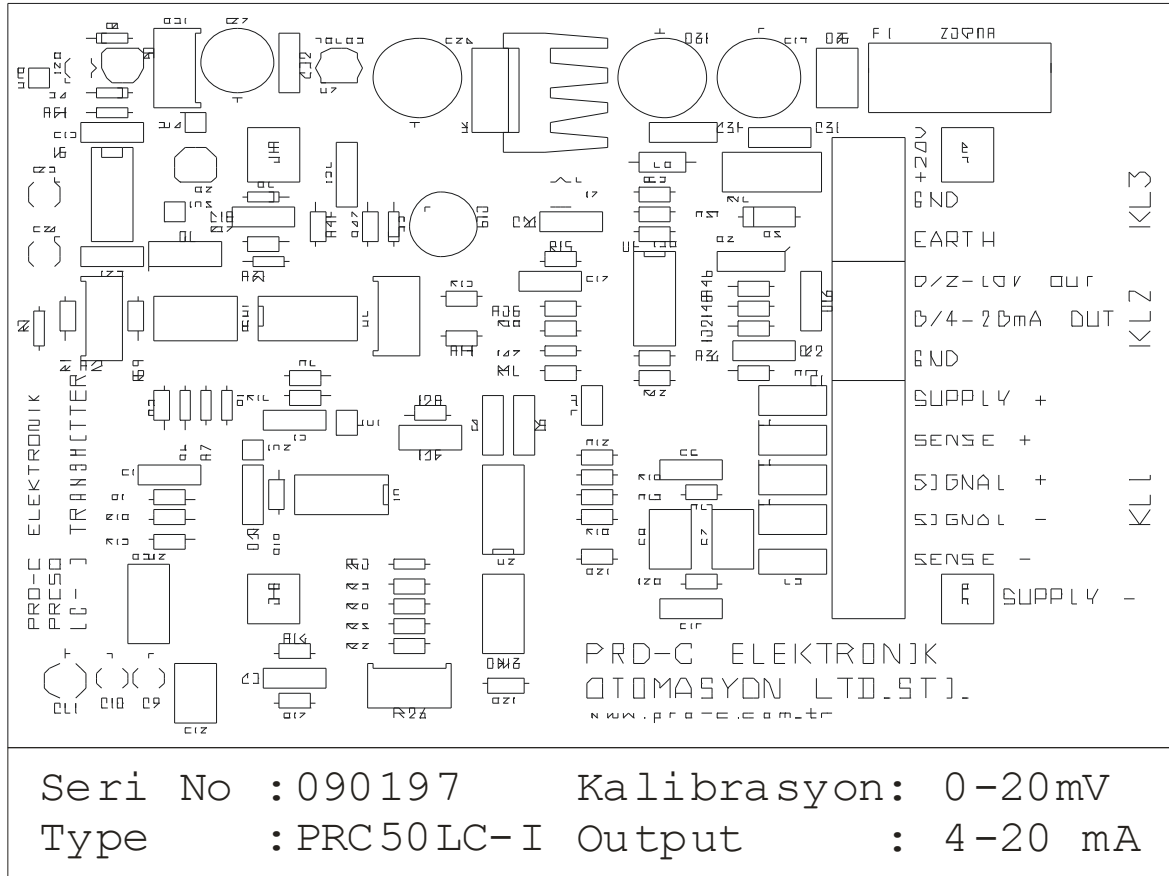
# PRC50LC-I LOADCELL AKIM ÇEVİRİCİ



---

Pro-C Elektrik Elektronik Makine İmalat San. Ve Dış Tic.Ltd.Şti.  
Örnek San.Sit. 327.Cad. 1265 Sok. No:6 Ostim - Yenimahalle – ANKARA  
Tel: 0312 385 60 06 (pbx) Fax: 0312 385 60 20  
[www.pro-c.com.tr](http://www.pro-c.com.tr) [pro-c@pro-c.com.tr](mailto:pro-c@pro-c.com.tr)

---



### PRC50LC-I LOADCELL GİRİŞLİ AKIM VE VOLTAJ ÇIKIŞLI SİNYAL ÇEVİRİCİ

Besleme : 24V DC / AC

Güç harcaması: ~ 5W

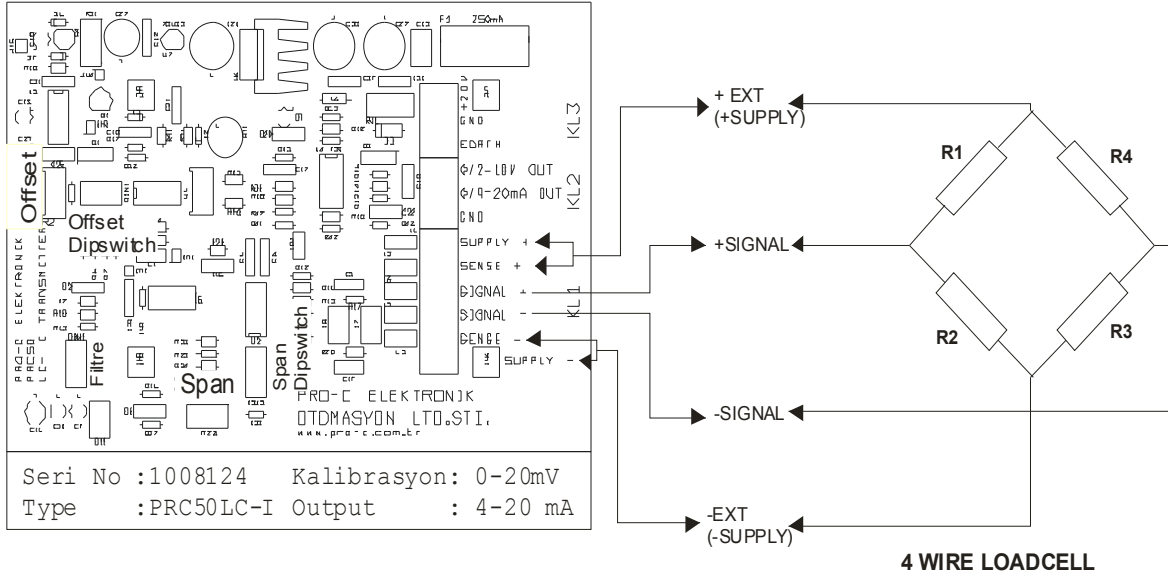
Giriş : Loadcell (Max. 8 Adet paralel bağlanabilir) (1mV/V; 2mV/V; 3mV/V)

Çıkış : 0 / 4 – 20mA ve 0 / 2 – 10V Aynı anda iki çıkış da aktiftir. Aynı anda kullanılabilir.

Kutu : IP65 paslanmaz metal Kutu, Kablo bağlantıları için 4 adet plastik Rakor girişi

PRC50 Loadcell sinyal çevirici cihazı endüstriyel ortamlarda kullanılmak üzere tasarlanmış, girişine bağlanmış olan (loadcell) ağırlık sensörlerinden gelen ağırlık bilgisini 4-20 mA ve 2-10V'a çevirmek için kullanılan bir sinyal dönüştürücüdür. Cihaz üzerinde bulunan trimpot ve dipswitch'ler ile prosese özel kalibrasyon mümkündür. Yine cihaz üzerinde bulunan analog filtreleme anahtarları (DSW2) ile gelen sinyali filtrelemekte mümkündür.

PRC50 Loadcell akım çevirici cihazının kalibrasyonu size gönderilirken fabrika ayarı olarak 0-20mV giriş sinyaline göre kalibre edilerek gönderilmektedir. Çıkış sinyali olarak da 4-20mA ve 2-10V çıkış sinyaline göre ayarlanmaktadır.



### Offset Ayarları (Sıfır Ayarı) :

- DSW1 4'lü 180° Dip Switch – Offset kaba ayarı
- R2 Dik Çok Turlu Trimpot – Offset ince ayarı (Sıfır noktası)

Tartım düzeneğinin tara değerinin sıfıra çekilmesi istendiği durumlarda önce offset ayarları ile çıkış sinyali 4 mA'e getirilir. Daha sonra değeri bilinen bir ağırlık tartım düzeneğinin üzerine konularak span işlemine geçilir.

### Span Ayarları (Ağırlık Tepe Noktası Ayarı) :

- DSW3 4'lü 180° Dip Switch – Span kaba ayarı
- R26 Dik Çok Turlu Trimpot – Span ince ayarı (Ağırlık tepe noktası)

Offset işleminden sonra değeri bilinen bir ağırlık tartım sisteminin üzerine konulduktan sonra çıkış sinyali hesaplanır. Hesaplanan çıkış akımı değerini ölçü aletinde görünceye kadar span ayarları yapılır. Span ayarından sonra tekrar offset kontrol edilmeli ve kayma var ise işlemler tekrarlanmalıdır.

### Filtre Ayarı :

DSW2 4'lü 180° Dip Switch ile yapılır. 1.nci anahtar en az filtreleme, 4.ncü anahtar ise en fazla filtreleme değeridir. Anahtarların hepsi aynı anda ON konumuna getirilecek olursa maksimum filtreleme değerine çıkmış olur. Bu durum tepkime zamanını çok yavaşlatacağı için kesinlikle tavsiye edilmez.